



par Jonathan Custeau

Les extrusions peuvent désormais être stockées facilement sans prendre trop d'espace.

P M E R E C H E R C H E

La flexibilité et l'efficacité triomphent chez Technologies Dual-ADE

Les avantages de l'aluminium sont de plus en plus mis à profit dans différentes industries dont celle de l'automobile. Mais ce matériau s'est aussi intercalé dans la production d'une entreprise sherbrookoise du domaine de l'électricité : Technologies Dual-ADE.

Spécialisée dans le domaine de la fabrication et de l'entretien d'appareillages de distribution électrique de puissance de basse, moyenne et haute tension, la compagnie a vu le jour en 1996, grâce à l'initiative de l'actuel président et directeur général, Éric Ducharme.

« Je travaillais dans le domaine du service et j'avais été engagé par une

entreprise semblable à Montréal pour ouvrir un bureau à Sherbrooke. Après quelques années, il y a eu des coupures et j'ai continué à mon compte dans le domaine. Un an plus tard, j'ai vu l'occasion d'ajouter un volet pour la fabrication qui, à l'époque, devenait un levier pour le département du service. De cette façon, on s'ouvrait à une plus grande clientèle et au reste du Canada. »

Puis, en 1999, Dual Electrothec, fondée par Éric Ducharme et un associé, et ADE Technologies fusionnaient, ce qui explique le nom actuel de la PME. Naissait alors l'institution telle qu'elle est connue aujourd'hui.

« Nous sommes divisés en deux départements, soit celui de la fabrication à proprement parler, et celui de l'entretien des équipements et du service en électricité de puissance. Nous embauchons présentement 46 personnes, dont une trentaine pour la fabrication. » Au moment de sa création, l'entreprise ne comptait qu'une dizaine d'employés.

Nécessité d'investir davantage dans la RD.

Mais un troisième département pourrait s'ajouter prochainement pour voir à la recherche et au déve-

loppement de produits. « Nous avons un nouveau produit que nous avons mis en marché l'an dernier. Il est composé d'extrusions en aluminium. Il y avait beaucoup d'avantages à aller de ce côté-là, puisque nous pouvions ainsi développer un concept modulaire. »

Autrement dit, les structures d'appareillages électriques blindés peuvent désormais être assemblées à la manière d'un casse-tête grâce à des pièces qui s'emboîtent l'une dans l'autre. Il devient donc plus aisé de varier la grosseur du produit et de changer des pièces à tout moment.

« La production devient super flexible. Dans la production traditionnelle, que nous n'abandonnons pas complètement, nous dépendons beaucoup des fournisseurs d'acier. L'acier arrive déjà plié et soudé, ce qui limite le nombre de boîtiers qui peuvent être livrés à la fois. Maintenant, nous avons la possibilité de l'acheter sans soudure ou pliage. »

Ce virage présente de nombreux points positifs, dont celui d'ouvrir

le marché des fournisseurs d'acier, en plus de l'obtention de meilleurs délais de livraison. « Nous avons conçu la structure pour que les tôles s'insèrent dans le boîtier, ce qui nous permet une meilleure adaptation du produit sur le marché. »

Bien entendu, tout changement entraîne son lot de complications. « Plusieurs problèmes se sont présentés, mais la plupart sont réglés. Tous nos produits sont certifiés pour être résistants aux arcs. Lors des essais, nous avons vu que, à chaleur égale, l'aluminium est beaucoup plus volatile que l'acier. Donc en cas d'explosion, ça posait plusieurs problèmes et contraintes. »

À travers la recherche et le développement, on s'est aussi aperçu que les coins du boîtier étaient moins résistants, qu'ils cassaient plus facilement. « Toutes les méthodes de travail ont été changées. Cela a créé une petite vague. »

Néanmoins, le nouveau produit permet une plus grande flexibilité. « Nous gardons toujours les quatre mêmes extrusions. Donc, si les tôles arrivent en retard, nous pouvons

commencer le montage malgré tout. » Dans le même sens, ces dites extrusions sont désormais entassées facilement dans un coin de l'entrepôt, ce qui était impossible avec les imposantes pièces d'acier « pré-pliées. »

D'un point de vue plus technique, grâce à la structure en aluminium, les courants de Foucault sont éliminés dans les cellules, ce qui réduit les élévations de température et qui augmente les capacités en courant des équipements.

Autre amélioration, s'il en est une, consiste à pouvoir réaliser la majorité des étapes de création à l'intérieur des murs de l'entreprise, à Sherbrooke. « Nous faisons plus d'étapes chez nous. On se trouve à tout faire ici. Il ne nous manque qu'un laser qui nous permettra de couper la tôle nous-mêmes. Mais grâce au nouveau produit, nous avons connu une bonne progression. »

Une progression qui n'a pas échappé aux clients actuels et futurs. « La perception sur le marché est très bonne. Les clients trouvent intéressant qu'une PME puisse innover

Le PDG Éric Ducharme dans son bureau.



